

Inerter Magnetantrieb für Druckreaktoren

bmd 250 «i» / cyclone 250 «i»

- medienberührte Teile aus nicht-metallischen Werkstoffen
- exzellente Korrosionsbeständigkeit
- universell einsetzbar
- geringer Unterhalt
- kompakte Bauweise



bmd 250 «i» / cyclone 250 «i»

Die inertten Magnetantriebe der Baureihe bmd 250 «i» / cyclone 250 «i» sind speziell für Prozesse mit hoch aggressiven Medien entwickelt worden, um Korrosion zu vermeiden oder für Prozesse bei denen es zu keiner Berührung mit Metall kommen darf.

Basierend auf dem bewährten und bekannten Büchi Magnetkupplungsprinzip, wurden neu für alle mediumberührten Teile konsequent inerte Werkstoffe wie

Keramik und PEEK verwendet. Die hohe mechanische sowie chemische Beständigkeit garantiert einen problemlosen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

Diese neue Technologie ermöglicht erstmals drehmomentstarke und leckagefreie Rührwerke für metallfreie Druckreaktoren zu realisieren.

	bmd 250 «i»	cyclone 250 «i»
Drehmoment	250 Ncm	250 Ncm
Druck	-1 / +12 bar	-1 / +12 bar
Temperatur	max. 200°C	max. 200°C
Drehzahl	max. 2000 1/min.	0 – 2000 1/min
Lager	Keramikkugellager	Keramikkugellager
Rührwelle	Keramik Ø12/10mm	Keramik Ø12/10mm
Prozessanschluss	Gewinde M36x1.5	Gewinde M36x1.5
Material (mediumberührt)	Keramik / PEEK / Kalrez	Keramik / PEEK / Kalrez
Dimensionen	H=255mm / Ø67mm	H=500mm / Ø115mm
Motor	–	Servomotor mit Resolver
Regler	–	cc300 mit interner / externer Drehzahlvorgabe, RS232 Schnittstelle, 100-230V, 50/60Hz
ATEX Ausführung	optional	–

Spezialausführungen sind auf Anfrage möglich.

Anwendungen



inertclave mit cyclone 250 «i»

Glasgefässe 0.25 – 1.6 Liter
Druck max. 6 bar, max. 180°C
Auf- und Einbauten aus PTFE, PFA



kiloclave mit bmd 250 «i» und ATEX Antrieb

Emaillierte Stahlgefässe 1.0 – 20 Liter
Druck max. 12 bar, max. 200°C
Auf- und Einbauten PTFE, PFA, emailliert oder Tantal

Keramikrührwelle mit austauschbaren PTFE / PEEK Rührern



Magnetkupplung bmd 250 «i»



Magnetantrieb cyclone 250 «i» mit cc300 Drehzahlregler

